

Опросный лист

ОБЪЕКТ: «Kaka» AGPD-нуй
D-406,325,323,219mm sowna gazgeçirijisiniñ
durkunu tazelemek». (Реконструкция) Шифр-
2009

№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра
Основные параметры			
1	Назначение трубопровода		Магистральный газопровод
2	Номинальный диаметр DN (Ду)	мм	426
3	Толщина стенки	мм	10
4	Уровень технический характери- стики трубопровода		PSL-2
5	Материал и класс трубопровода TDS-ISO 3183-2007	—	Класс А
6	Давление эксплуатации		До 55 кгс/см ²
7	Монтаж	—	<input checked="" type="checkbox"/> - Подземная, <input type="checkbox"/> - Надземная
8	Расчетная температура Мин.	°C	-10
9	Расчетная температура Макс.	°C	60
10	Расчетный срок эксплуатации	лет	30
11	Противопожарное исполнение	-	да
12	Материалы прокладок и уплотне- ний, их описание	мм	Согласно стандарту завода- изготовителя
13	Наличие покрытия усиленного ти-	—	<input checked="" type="checkbox"/> - Да, <input type="checkbox"/> - Нет
14	Климатическое исполнение	—	<input checked="" type="checkbox"/> - У1, <input type="checkbox"/> - ХЛ1, <input type="checkbox"/> - Т1
15	Температура окружающей среды	°C	min: -24 max: +47
16	Сейсмостойкость	бал-	8
Параметры среды			
17	Состав среды		Природный газ
18	Давление Pраб.(Рпр.)	кгс/с м ²	55
19	Температура рабочей среды	°C	20
20	Механические примеси (состав)	—	<input type="checkbox"/> - Да, <input checked="" type="checkbox"/> - Нет
21	Параметры присоединяемой трубы:		
22	диаметр	мм	426
23	толщина стенки	мм	10
24	категория прочности	—	K55
25	Материал трубопровода		Сталь 20 ТУ 14-3-1128-2000

Дополнительные требования**Примечания:**

1. Необходимость выполнения этих требований должно быть указано в заказе и отражено в сертификатах качества на трубы.
2. Трубы должны отвечать более жестким техническим требованиям одному из нормативов соответствующих разделов СНиП 2.05.06-85* либо TDS-ISO 3183:2007.

Марка труба по проекту - ТУ 14-3-1128-2000

Зам.Нач.ОКС



А.Курбанмурадов

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	<u>Д-530 мм</u>
2 Толщина стенки (мм)	<u>11 мм</u>
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN, _____
2 Химический состав и Механические свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания


Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

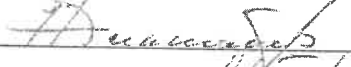
5. Маркировка, защита, упаковка

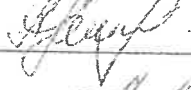
Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗЛРЕ <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____

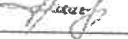
6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____  К.Дурдымырадов

Начальник ПТО _____  Д.Нурмагомедов

Начальник ОКС _____  А.Сарыева

Начальник Проектной группы _____  О.Амандурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	Д-426 мм
2 Толщина стенки (мм)	8 мм
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN, _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания

Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

5. Маркировка, защита, упаковка

Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗЛРЕ <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____

6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____ КМ _____ К.Дурдымырадов
Начальник ПТО _____ Д.Нурмамедов _____ Д.Нурмамедов
Начальник ОКС _____ А.Сарыева _____ А.Сарыева
Начальник Проектной группы _____ О.Амандурдыев _____ О.Амандурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	<u>Д-325 мм</u>
2 Толщина стенки (мм)	<u>7 мм</u>
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN. _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания


Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

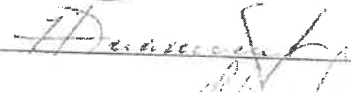
5. Маркировка, защита, упаковка

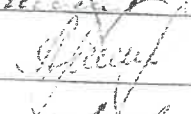
Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗLPE <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____

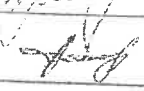
6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____  К.Дурдымырадов

Начальник ПТО _____  Д.Нурмагомедов

Начальник ОКС _____  А.Сарыева

Начальник Проектной группы _____  О.Амандурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	Д-273 мм
2 Толщина стенки (мм)	7 мм
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN, _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания


Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

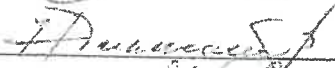
5. Маркировка, защита, упаковка

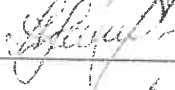
Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗЛРЕ <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____

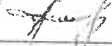
6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____  К. Дурдымырадов

Начальник ПТО _____  Д. Нурмагомедов

Начальник ОКС _____  А. Сарыева

Начальник Проектной группы _____  О. Амандурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	Д-219 мм
2 Толщина стенки (мм)	7 мм
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная; ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN. _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания

Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

5. Маркировка, защита, упаковка

Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗЛРЕ <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____

6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____ К.Дурдымырадов

Начальник ПТО _____ Д.Нурмамедов

Начальник ОКС _____ А.Сарыева

Начальник Проектной группы _____ О.Амандурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	Д-219 мм
2 Толщина стенки (мм)	6 мм
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN, _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания

Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

5. Маркировка, защита, упаковка

Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗЛРЕ <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____

6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер К.Дурдымырадов
Начальник ПТО Д.Нурмамедов
Начальник ОКС А.Сарыева
Начальник Проектной группы О.Амандурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	<u>Д-159 мм</u>
2 Толщина стенки (мм)	<u>5 мм</u>
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN. _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания


Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет


5. Маркировка, защита, упаковка

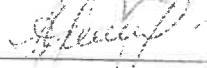
Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗLPE <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____


6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____  К.Дурдымырадов

Начальник ПТО _____  Д.Нурмагомедов

Начальник ОКС _____  А.Сарыева

Начальник Проектной группы _____  О.Амангурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	<u>Д-133 мм</u>
2 Толщина стенки (мм)	<u>4,5 мм</u>
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN. _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания


Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

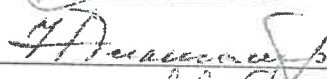
5. Маркировка, защита, упаковка

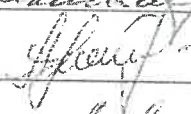
Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗЛРЕ <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____


6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____  К.Дурдымырадов

Начальник ПТО _____  Д.Нурмагомедов

Начальник ОКС _____  А.Сарыева

Начальник Проектной группы _____  О.Амандурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение (Кап. ремонт газопроводов 2026г.)
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	<u>Д-114 мм</u>
2 Толщина стенки (мм)	<u>4,5 мм</u>
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN. _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания


Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

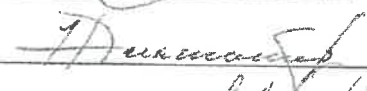
5. Маркировка, защита, упаковка

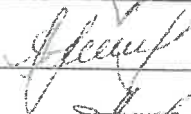
Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗЛРЕ <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____


6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____  К.Дурдымырадов

Начальник ПТО _____  Д.Нурмамедов

Начальник ОКС _____  А.Сарыева

Начальник Проектной группы _____  О.Амандурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	Д-89
2 Толщина стенки (мм)	4
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN. _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания

Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

5. Маркировка, защита, упаковка

Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗЛРЕ <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____

6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____ К.Дурдымырадов

Начальник ПТО _____ Д.Нурмамедов

Начальник ОКС _____ А.Сарыева

Начальник Проектной группы _____ О.Амаяндурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	Д-76 мм
2 Толщина стенки (мм)	4 мм
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN, _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания

Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

5. Маркировка, защита, упаковка

Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> ЗЛРЕ <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____

6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____ К.Дурдымырадов

Начальник ПТО _____ Д.Нурмамедов

Начальник ОКС _____ А.Сарыева

Начальник Проектной группы _____ О.Амандурдыев

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	<u>Объединения «Туркменгазоснабжения»</u>
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	<u>Д-57 мм</u>
2 Толщина стенки (мм)	<u>3,5 мм</u>
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN, _____
2 Химический состав и Механический свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания


Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

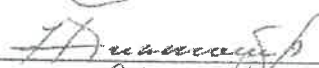
5. Маркировка, защита, упаковка


Параметр	Требуется
Наружное покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Битум <input type="checkbox"/> Грунт <input type="checkbox"/> 3LPE <input type="checkbox"/> Другое: _____
Внутреннее покрытие	✓ Нет <input type="checkbox"/> Да (тип: _____)
Маркировка	✓ По ГОСТ ✓ По API 5L (включая PSL-2, партия, дата)
Защита торцов	<input type="checkbox"/> Пластиковые заглушки <input type="checkbox"/> Металлические ✓ Без
Упаковка	✓ Пучки <input type="checkbox"/> Без упаковки <input type="checkbox"/> Другое: _____


6. Сопроводительная документация

Документ	Требуется
Паспорт качества по ГОСТ 10705-80	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат соответствия API 5L PSL-2	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Сертификат по EN 10204 (3.1 / 3.2)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протоколы испытаний	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Протокол УЗК сварного шва	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет
Разрешение на применение (если нужно)	✓ Да <input type="checkbox"/> Нет

Главный инженер _____  К.Дурдымырадов

Начальник ПТО _____  Д.Нурмагомедов

Начальник ОКС _____  А.Сарыева

Начальник Проектной группы _____  О.Амандурдыев

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА МАГИСТРАЛЬНЫЙ ГАЗОПРОВОД Ø1422мм. (56") ТОЛЩИНА
СТЕНКИ 19.6мм. НА Рr75КГс/СМ², марка L485M (X70), PSL-2.
Опросный лист 2479-ТХ.О.13

Лист 1

Листов 2

№	Наименование требования	Ед. изм.		
1	Назначение трубопровода		Магистральный газопровод «Гарагум – Малай II нитка»	
2	Номинальный диаметр трубопровода	мм	1422	
3	Уровень технической характеристики трубопровода	Дюйм	56	
4	Материал и класс трубопровода TDS-ISO 3183:2007		PSL-2	
5	Эквивалент углерода [C]		L485M	
6	Минимальный установленный предел прочности	кгс/см²	не более 0.46	
7	Трубы должны иметь сварное соединение равнопрочное основному металлу трубы	МПа	5800	
8	Отношение фактических значений предела текучести к временному сопротивлению стали не должно превышать (SMYS/SMTS)		570	
9	Номинальная толщина стенки трубопровода	мм	да	
10	Монтаж		не более 0.9	
11	Спецификация линейной трубы		Подземный	
12	Использовать приложения из TDS-ISO3183:2007		TDS-ISO 3183:2007	
13	Технология изготовления		В и G	
14	Максимальное рабочее давление трубопровода	МПа	SAWL (Прямошовные с одним продольным швом)	
15	Стандарт проектирования трубопровода	кгс/см²	7.36	
16	Длина линейной трубы	м	75	
17	Поперечный стыки		СНиП 2.05.06-85*	
18	Шлифование торцов (см. рис. 1)		Скошенная кромка:	Ширина разделки шва:
19	Расчетная температура - Мин	°C	35°	1,8мм
20	Расчетная температура - Макс	°C	16°	10мм
21	Расчетный срок эксплуатации	лет	Не допускается	
22	Торцевые трубные заглушки трубы (Да / Нет)		-10	
23	Описание среды		56	
24	Состав флюида		30	
25	Высокосернистый продукт (Да / Нет)		нет (см. прим. п.5)	
26	Минимальное давление заводских гидроиспытаний	сек.	Нетоксичный газ	
27	Минимальное время проведения заводских гидроиспытаний	МПа	Сухой природный газ	
28	Максимальное давление полевых гидроиспытаний	%	Нет	
29	Относительное удлинение стали на лятикратных образцах		равное 95% нормативного предела текучести	
30	Неразрушающий контроль и другие испытания		20	
31	Допуск на диаметр:	мм	1.25xRp	
32	Труба, за исключением конца	мм	не менее 20	
	Конец трубы	Длины трубы	Примечание 4	
		мм	± 3.0	
			± 1.6	
			Не более 0.2%	
			не более -0.75, +1.25	

33	Допуски овальности	Труба без конца	мм	
		конец трубы	мм	не более 10.6
34	DWTT при минимальной температуре стенки газопровода при эксплуатации		%	не более 8 ≥ 85 при -10°C
35	Ударная вязкость KCU при темп. минус 40		Дж/см ²	не менее 49
36	Ударная вязкость KCV при темп. минус 20		Дж/см ²	не менее 78.4
37	Труба с антикоррозионным покрытием			3 слоя (см. прим. п.6)
38	Общая толщина покрытия		мм	не менее 3.5
39	Макс. расчетная температура для наружного покрытия -заглубленные		°C	60

Примечание:

1. Необходимость выполнения этих требований должно быть указано в заказе и отражено в сертификатах качества на трубы.
2. Трубы должны отвечать более жестким техническим требованиям одному из нормативов соответствующих разделов СНиП 2.05.06-85* либо TDS-ISO 3183:2007.
3. Трубы должны быть изготовлены из листа, прошедшего 100% УЗК на заводе изготовителя листа.
4. 100% неразрушающий контроль труб. Все сварные соединения труб должны быть полностью проверены неразрушающими методами контроля (УЗК с последующей расшифровкой дефектных мест рентгеновским просвечиванием). Сварные соединения на концах труб на длине 200мм. Должны проходить дополнительный рентгеновский контроль.
5. Для предотвращения повреждений металлических кромок при транспортировке или погрузке/разгрузке труб необходимо обеспечить их защиту.
6. Трехслойное полиэтиленовое покрытие состоит из слоя эпоксидного грунта на основе термореактивных порошковых эпоксидных композиций, слоя адгезива на основе термопластичных порошковых или гранулированных термостабилизированных полиолефиновых композиций и основного защитного слоя на основе термостойкостабилизированных полиэтиленовых композиций.

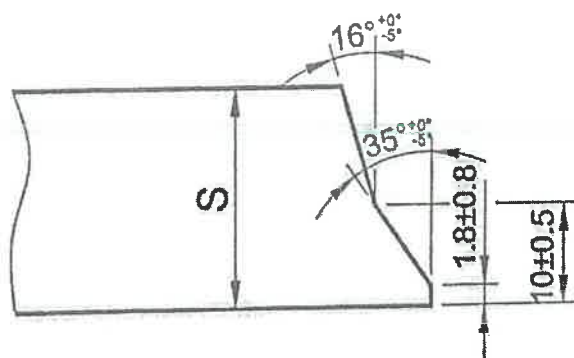


Рис. 1. Форма и размеры разделки торцов труб.
(размеры в мм.)

ГИП

Нач. отд.

Поладов М.К.

Гурбангулыев Т.Г.

Опросной лист - Трубы

1. Общие сведения

Параметр	Значение
Наименование заказчика	Объединения «Туркменгазоснабжения»
Назначение труб	Газоснабжение
Давление эксплуатации	до 12 кгс/см ² (1,2 МПа)
Среда	Природный газ
Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> Подземная <input checked="" type="checkbox"/> Надземная <input type="checkbox"/> Морозостойкая зона
Требуемый норматив	ГОСТ 10704-91; 10705-80 или требования API 5L PSL-2

2. Геометрические параметры

Параметр	Значение
1 Наружный диаметр (мм)	Д-159 мм
2 Толщина стенки (мм)	6 мм
3 Длина труб	<input checked="" type="checkbox"/> Мерная: ____ м <input type="checkbox"/> Немерная
4 Тип сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Прямошовный <input type="checkbox"/> Спиральный
5 Исполнение торцов	<input type="checkbox"/> Без обработки <input checked="" type="checkbox"/> Фаска под сварку
6 Допуски на размеры	<input checked="" type="checkbox"/> По ГОСТ 10705-80

3. Материал и свойства

Параметр	Значение
1 Марка стали	По ГОСТ 10705-80 Сталь 20 или API 5L Grade BN. _____
2 Химический состав и Механические свойства	По ГОСТ 10705-80 группа В или API 5L PSL-2

4. Контроль качества и испытания


Вид испытаний / контроля	Требуется
Гидравлическое испытание	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Ультразвуковой контроль сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да (обязателен для PSL-2) <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на растяжение	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Испытания на ударную вязкость	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Сплющивание / раздача / изгиб	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Химический анализ	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Металлография сварного шва	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Визуальный и измерительный контроль	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Контроль овальности / толщины стенки	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
Участие представителя заказчика на контроле	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет

Опросной лист
Электрод

Заказчик: объединение «Туркменгазоснабжение»

№	Наименование параметра	Показатель
1	Марка электрода	УОНИ 13/55 или аналог
2	Диаметр электрода	3 мм
3	Покрытие	Основное
4	Тип электрода	Э42А
5	Сварочный ток (DC+/DC-)	DC+ (прямая полярность)
6	Род тока	Постоянный
7	Сила тока, А (для Ø3 мм)	80–120 А
8	Коэффициент наплавки	не менее 8,0 г/А·ч
19	Расход электродов на 1 кг наплавленного металла	около 1,6 кг
10	Содержание водорода в наплавленном металле	не более 0,01 %
11	Упаковка	герметичная тара / коробки / пакеты / по согласованию
12	Сертификат соответствия	ГОСТ 9467-75 или аналог

Главный инженер  К.Дурдымырадов

Начальник ПТО  Д.Нурмамедов

Начальник ОКС  А.Сарыева

Начальник Проектной группы  О.Амандурдыев